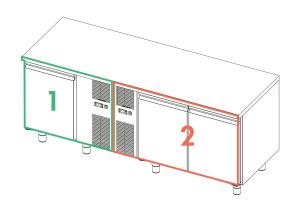


DAI MT CB H660 1980x700 T TN/TN SP60 PL 230/50

66509130



DIMENSIONI E PESI

Dimensioni esterne in mm. (LxPxH): 1980x700x850

Dimensioni foro porta in mm. (LxH): 362x542

Capacità: 120+180

Dimensioni imballo mm (LxPxH): 2300x750x1100

Spessore di isolamento: 60 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione: 230V / 50Hz / 1

Sbrinamento: Automatico

Controllo : centralina elettronica: Si Controllo : interruttore ON/OFF: Si

Evacuazione Condensa: Automatico Materiali costruttivi: Scocca interna ed esterna in acciaio

INOX AISI 304

RESISTENZA DI EVAPORAZIONE: /

RESISTENZA DI SBRINAMENTO: /

ASSORBIMENTO ILLUMINAZIONE: /

Refrigerante (sezione 2): R290

Carica refrigerante (sezione 2): 0,12

Resa (Sezione 2): 341 W

Potenza Assorbita (Sezione 2): 249W / 2,34A

Refrigerante (sezione 1): R290

Carica refrigerante (sezione 1): 0,12

Resa (Sezione 1): 341 W

Potenza Assorbita (Sezione 1): 249W / 2,34A

CARATTERISTICHE GENERALI

Refrigerazione: vetilata

Motore Incorporato: Si

Versione su ruote: Su richiesta

Illuminazione: No

Porte con guarnizione magnetica: Si

Porte con ritorno: Si

Allestimento griglie: 3 x GN 1/1

Temperatura d'Esercizio (sezione 2): 0°/+8°C

Temperatura d'Esercizio (sezione 1): 0°/+8°C

CARATTERISTICHE ENERGETICHE

Classe climatica: 5

Tipologia: orizzontale

Prestazioni: Heavy duty

Impiego previsto (sezione 1): refrigerazione

Impiego previsto (sezione 2): refrigerazione

Volume conservazione (Sezione 2): 176

Volume surgelazione (Sezione 2): -

Consumo di energia giornaliero KW/24h (Sezione 2): 1,18

Consumo di energia annuo KWh/Annum (Sezione 2): 431

Volume conservazione (Sezione 1): 88

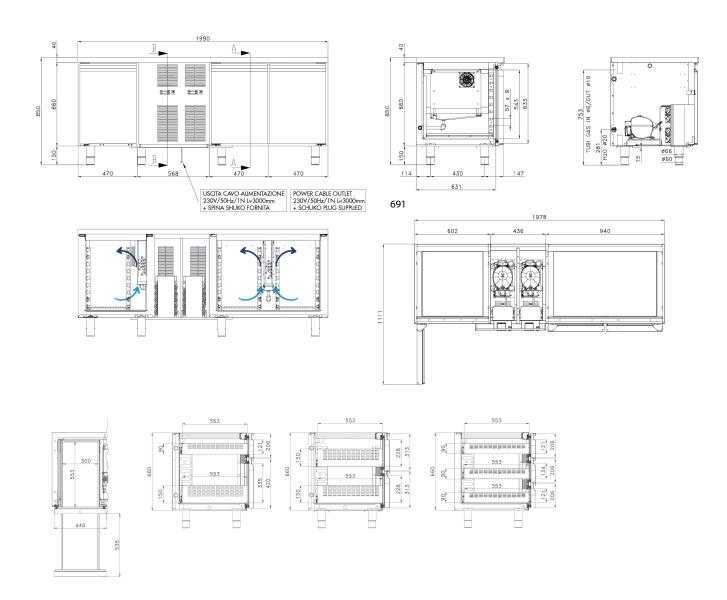
Volume surgelazione (Sezione 1): -

Consumo di energia giornaliero KW/24h (Sezione 1): 1,14

Consumo di energia annuo KWh/Annum (Sezione 1): 416



DISEGNO TECNICO



OPTIONAL