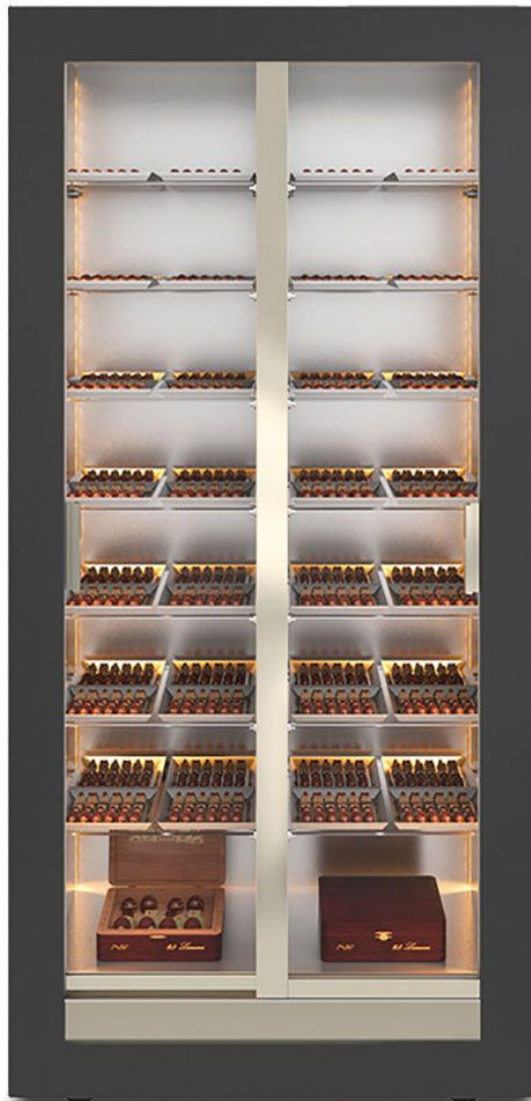


Übersicht

Einbau-Schokoladenvitrine Della Marta Teca B M17 – 12 Roste, Wandversion

Della Marta

Produktnummer: TBP-M17



Beschreibung

Die **Einbau-Schokoladenvitrine Della Marta Teca B M17** (TBP-M17) ist die Klimavitrine für **Pralinen, Tafeln und Confiserie**: 12 Roste bei kontrollierter Temperatur und Luftfeuchte, damit Schokolade weder anläuft noch ihren Glanz verliert. Sie gehört zur Einbaulinie Teca B von Della Marta.

Die **Ausführung Murale** ist die Wandversion mit Blindpanel auf der Rückseite und dem patentierten zentralen Kühlsystem: Das Kühlgut liegt überall gleich weit von der Kältequelle entfernt. Schiebetüren aus Glas, LED-Beleuchtung und ein digitaler Temperaturregler gehören zur Grundausstattung; über die Della-Marta-App lassen sich Temperatur, Betriebsdaten und Fernwartung steuern.

Masse und Anschlusswerte: 874 × 557 × 1865 mm (B × T × H), Einbau in Nische oder Schrankwand; Nutzinhalt 540 l; 230 V / 50 Hz, 320 W; Kältemittel R290 (95 g); Klimaklasse SN-N; Gewicht 126 kg. Temperaturbereich +14 bis +16 °C. Der Rahmen (Cornice) ist nicht im Preis enthalten und wird in der gewünschten Ausführung separat bestellt.

Einsatzbereich: Confiseries, Chocolatiers, Hotels und Restaurants mit Pralinen-Präsentation. Aussenrahmen in Linear, Dune oder Classica, in MDF-Farben, Metall, Leder oder jeder RAL-Farbe; Innenausstattung silber eloxiert oder schwarz pulverbeschichtet.

Zubehör, Rahmen und Optionen zu diesem Gerät finden Sie in unserem Sortiment. **Fragen Sie uns** – wir stellen Ihnen ein Angebot zusammen, inklusive Lieferung und Inbetriebnahme in der ganzen Schweiz.

Dokumente

- [Katalog Teca \(PDF\)](#)
- [Bedienungsanleitung Della Marta \(PDF\)](#)
- [Internationale Werksgarantie \(PDF\)](#)

Produktinformationen

Technische Daten

Ausstattung:	Rückwand Blindpanel
Einbaufähig:	ja
Einsatzbereich:	Schokolade
Gerätelinie:	Della Marta Teca B
Gerätetyp:	Einbaugerät
Geräusch-Emission db:	47
Klimatische Klasse:	SN-N
Kältemittel:	R290
Elektroanschluss:	230V / 50Hz / 1N
Kühlung:	zentrales Kühlsystem (patentiert), Kompressor mit fester Drehzahl
Temperaturbereich °C:	+14 bis +16
Nutzzinhalt Liter:	540
Anschlussleistung:	0.32 kW
Breite mm:	874
Tiefe mm:	557
Höhe mm:	1865
Gewicht kg:	126