

Übersicht

Reifemodul Salumeria Della Marta Mod M19 – 4 Haken / 4 Roste, Wandversion

Della Marta

Produktnummer: MP-M19



Beschreibung

Die **Reifemodul Salumeria Della Marta Mod M19** (MP-M19) ist die Klimavitrine für **Schinken, Salami und Wurstwaren**: 4 Haken / 4 Roste für hängende und liegende Präsentation, mit kontrollierter Temperatur für Reifung und Lagerung. Sie gehört zum modularen System Mod von Della Marta.

Die **Ausführung Murale** ist die Wandversion mit Blindpanel auf der Rückseite und dem patentierten zentralen Kühlsystem: Das Kühlgut liegt überall gleich weit von der Kältequelle entfernt. LED-Beleuchtung und ein digitaler Temperaturregler gehören zur Grundausstattung; über die Della-Marta-App lassen sich Temperatur, Betriebsdaten und Fernwartung steuern. Mod-Module lassen sich mit Neutralmodulen, Rahmen und Seitenpaneelen zu Weinwänden, Inseln und ganzen Weinräumen kombinieren.

Masse und Anschlusswerte: 900 × 515 × 1858 mm (B × T × H); Nutzinhalt 545 l; 230 V / 50 Hz, 320 W; Kältemittel R290 (95 g); Klimaklasse SN-N; Gewicht 107 kg. Temperaturbereich +4 bis +16 °C.

Einsatzbereich: Metzgereien, Hofläden, Restaurants mit Reifeschrank im Gastraum, Delikatessengeschäfte und Hotelbuffets. Aussenrahmen in Linear, Dune oder Classica, in MDF-Farben, Metall, Leder oder jeder RAL-Farbe; Innenausstattung silber eloxiert oder schwarz pulverbeschichtet.

Zubehör, Rahmen und Optionen zu diesem Gerät finden Sie in unserem Sortiment. **Fragen Sie uns** – wir stellen Ihnen ein Angebot zusammen, inklusive Lieferung und Inbetriebnahme in der ganzen Schweiz.

Dokumente

- [Katalog Mod \(PDF\)](#)
- [Bedienungsanleitung Della Marta \(PDF\)](#)
- [Internationale Werksgarantie \(PDF\)](#)

Produktinformationen

Technische Daten

Ausstattung:	Rückwand Blindpanel
Beleuchtung:	LED 4000 K neutralweiss
Einsatzbereich:	Fleisch, Wurst & Käse
Gerätelinie:	Della Marta Mod
Gerätetyp:	Modul
Geräusch-Emission db:	47
Klimatische Klasse:	SN-N
Kältemittel:	R290
Elektroanschluss:	230V / 50Hz / 1N
Kühlung:	zentrales Kühlelement (patentiert), Kompressor mit fester Drehzahl
Temperaturbereich °C:	+4 bis +16
Nutzzinhalt Liter:	545
Anschlussleistung:	0.32 kW
Breite mm:	900
Tiefe mm:	515
Höhe mm:	1858
Gewicht kg:	107